

● 主要特点:

1. 高可靠性的传感器结构设计;
2. 广泛的兼容性;
3. 内置德国原厂进口调理芯片, 品质可靠稳定, 无专利风险, ON/OFF信号输出;

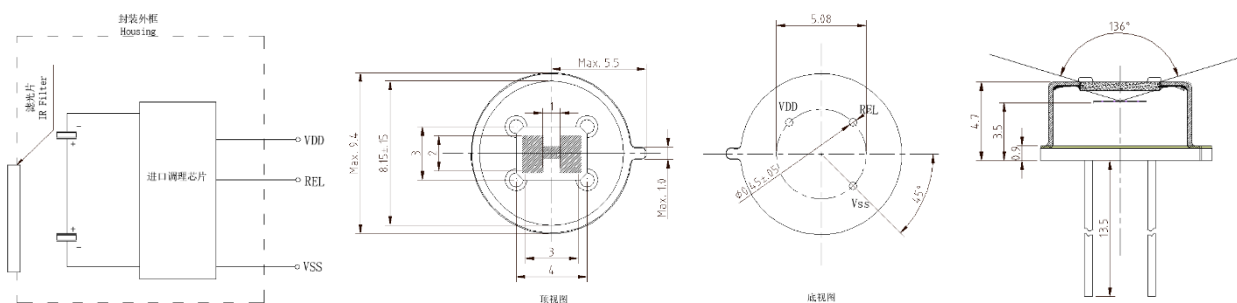
● 典型应用:

1. 被动式人体红外感应灯控开关;
2. 侵入报警器;
3. 人体感应玩具 ;
4. 智能楼道灯、开关;

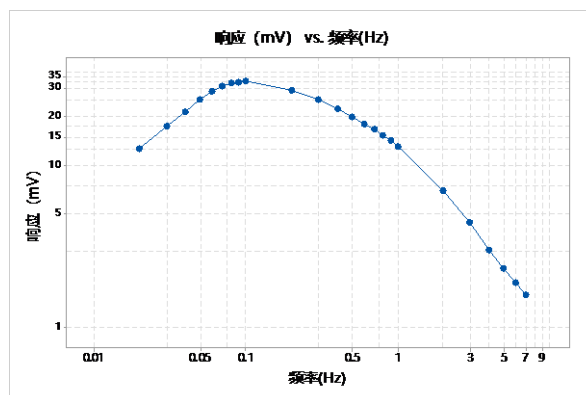
● 规格参数:

参数	下限	典型值	上限	单位	条件/备注
敏感元尺寸		2 X 1		mm ²	双元相同
响应率	10	13		mVp-p	To=100℃, 1Hz, Ta=25℃
噪声		35	80	μVp-p	25℃ 0.3~3Hz
工作电压	2.7	3	3.3	V	25℃
工作电流		12	20	μA	25℃, Vdd=5Vdc
水平方向视场角		136°			
垂直方向视场角		123°			
使用温度	-20		85	℃	
存储温度	-40		85	℃	

● 等效电路及尺寸:



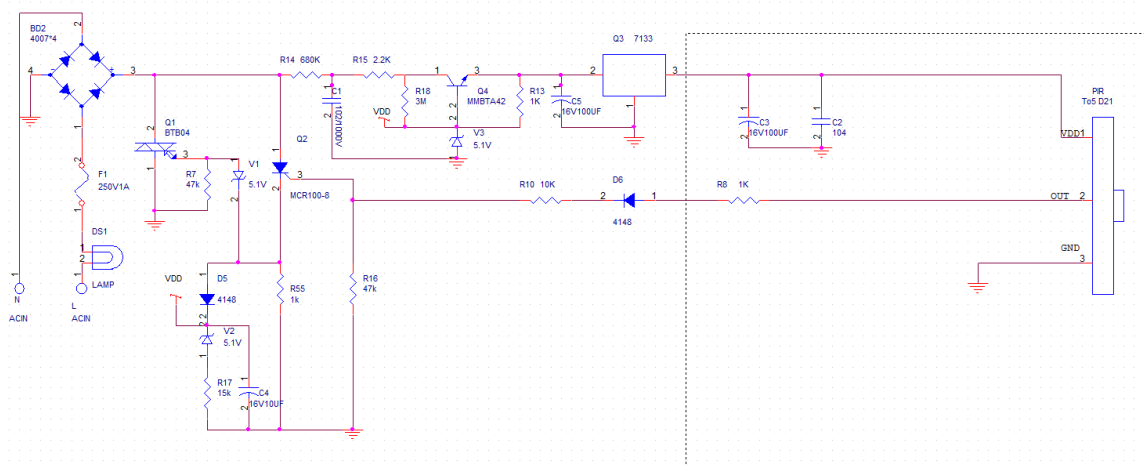
● 典型频率响应曲线:



● 传感器触发逻辑:

1. 传感器内部有以下两种触发模式，两种方式满足其中一种即可触发。
 - a) 反向双脉冲触发。
 - i. 当信号超过触发阈值时 (120uV)，传感器做记录但不触发；4秒内有另外一个反向脉冲超过触发阈值时，传感器触发；
 - b) 单项5倍脉冲触发。
 - i. 当信号超过5倍触发阈值时 (600uV)，传感器触发。
2. 触发延时。
 - a) 每次传感器触发后输出2.3秒左右的高电平；
 - b) 在高电平结束前，传感器可以被二次或多次触发，每次触发会重新计时。
3. 触发封锁。
 - a) 每次触发结束后，会有2秒的封锁时间；
 - b) 在封锁时间内，传感器不能被触发。

● 典型应用电路:



● 使用注意事项及说明：

1. 防静电保护。
 - a) 在使用传感器进行装配、焊接以及测试时，需要注意进行防静电保护。
2. 焊接。
 - a) 烙铁焊接。
 - i. 使用烙铁焊接时，烙铁温度不超过320℃；
 - ii. 每次焊接一个引脚；
 - iii. 每次焊接时间不超过3秒。
 - b) 浸锡焊接。
 - i. 锡炉温度不超过280℃；
 - ii. 单次浸锡时间不超过5秒。
 - c) 波峰焊。
 - i. 预热区温度不超过100℃；
 - ii. 封焊区锡炉温度不超过275摄氏度，波峰焊接时间不超过5秒。
 - d) 回流焊。
 - i. 不能使用回流焊。
3. 引线弯折。
 - a) 任何情况下不可以在引线根部进行弯折。
4. 窗口。
 - a) 为确保感应效果，请保持传感器窗口清洁干净，如有脏污，请用酒精擦拭干净。
5. 碰撞。
 - a) 传感器运输及使用过程中应避免激烈碰撞及从桌面跌落。
6. 其他。
 - a) 参阅传感器产品手册FAQ。